

জীবপ্রযুক্তি

ইউনিট
১৪



ভূমিকা

জীববিজ্ঞানের একটি ফলিত শাখার নাম জীবপ্রযুক্তি। বাস্তব জগতে শাখাটি বিজ্ঞানের বিভিন্ন শাখায় নতুন দিগন্ত উন্মোচন করেছে। মানুষের কল্যাণে জীবপ্রযুক্তি ব্যাপক সম্ভাবনার দ্বার খুলে দিয়েছে। এ অধ্যায়ে জীবপ্রযুক্তি সম্পর্কে সংক্ষিপ্ত বর্ণনা করা হবে।



টিসু কালচার ল্যাবরেটরি



ডিএনএ



ইউনিট সমাপ্তির সময়

ইউনিট সমাপ্তির সর্বোচ্চ সময় ২ সপ্তাহ

এ ইউনিটের পাঠসমূহ

পাঠ ১৪.১ : জীবপ্রযুক্তির ধারণা

পাঠ ১৪.২ : টিসু কালচার এবং এর ব্যবহার

পাঠ ১৪.৩ : জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং

পাঠ ১৪.৪ : জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর ব্যবহার

পাঠ-১৪.১ জীবপ্রযুক্তির ধারণা



উদ্দেশ্য

এ পাঠ শেষে আপনি-

- জীবপ্রযুক্তি সম্পর্কে বলতে পারবেন।
- জীবপ্রযুক্তির সংক্ষিপ্ত ইতিহাস বর্ণনা করতে পারবেন।
- জীবপ্রযুক্তির পরিসর উল্লেখ করতে পারবেন।

	প্রধান শব্দ	জীবপ্রযুক্তি, Biology, Technology
--	-------------	-----------------------------------

জীবপ্রযুক্তি (Biotechnology) : কোন জীবকে মানবকল্যাণে প্রয়োগের যে কোনো প্রযুক্তিকে বলা হয় জীবপ্রযুক্তি। আজ বহুল প্রচারিত এবং প্রসারিত জীবপ্রযুক্তি শব্দটি নতুন হলেও মানব কল্যাণে জীবজ প্রতিনিধির ব্যবহার অনেক আগের। মানব সভ্যতার ইতিহাসে অনেক আগে থেকেই দুধ থেকে দই, মাখন, পনির ইত্যাদি এবং গাঁজন বা চোলাইকরণ প্রক্রিয়ার মাধ্যমে মদ, অ্যালকোহল, পাটড্রাটি প্রভৃতি উৎপাদনের ক্ষেত্রে অণুজীবের ব্যবহার এবং উন্নত জাতের গো-মহিষ ও ফসল নির্বাচনের জন্য জীবজ বা কোষীয় উপাদানের ব্যবহার হয়ে আসছে। জীবপ্রযুক্তি ব্যবহারের মাধ্যমে মানব কল্যাণে ব্যবহৃত জীবের এবং জৈব উপাদানের গুণগত মান বৃদ্ধির পাশাপাশি নতুন নতুন মূল্যবান উপাদান সৃষ্টি এবং এদের ব্যবহারের সহজ ও উন্নত কলাকৌশল উদ্ভাবিত হচ্ছে।

হাঙেরীয় প্রকৌশলী কার্ল এরেকি (১৯১৯) সর্বপ্রথম Biotechnology শব্দটি প্রবর্তন করেন। জীবপ্রযুক্তি জীববিজ্ঞানের একটি উন্নয়নশীল ফলিত শাখা। Biotechnology শব্দটি Biology এবং Technology এর সমন্বয়ে গঠিত। Biology শব্দের অর্থ জীব সম্পর্কিত বিদ্যা এবং Technology শব্দের অর্থ প্রযুক্তি। অর্থাৎ Biotechnology হলো Biological Science এর সাথে আধুনিক প্রযুক্তির সমন্বিত বিদ্যা। ১৯৭০ এর পর থেকে এ শব্দটি বর্তমান বিশ্বে ব্যাপকভাবে ব্যবহৃত হয়ে আসছে। বিভিন্ন সময়ে বিজ্ঞানীগণ বিভিন্নভাবে Biotechnology কে সংজ্ঞায়িত করেছেন। যেমন-

U.S. National Science Foundation এর মতে ‘মানব কল্যাণে জৈবিক উপকরণ যথা- অণুজীব অথবা কোষীয় উপাদানের নিয়ন্ত্রিত ব্যবহারই Biotechnology’। International Union of Pure and Applied Chemistry (IUPAC- 1981) এর মতে ‘জীবপ্রযুক্তি হলো শিল্পে প্রক্রিয়াজাতকরণ ও উৎপাদিত দ্রব্য এবং শিল্প পরিবেশের উপর প্রাপ্তরসায়ন, জীববিজ্ঞান, অণুজীববিজ্ঞান এবং রসায়ন প্রকৌশলের প্রয়োগ’।

জীবপ্রযুক্তির ইতিহাস : সভ্যতার শুরু থেকেই মানুষ তাদের কাজের জন্য জীবপ্রযুক্তির সাথে জড়িত। স্তুল অর্থে মানুষ যখন কৃষিকাজ ও পশুপালন শুরু করে তখন থেকেই জীবপ্রযুক্তির গোড়াপত্তন হয়েছিল। মানুষ তাদের সংগৃহীত জীবের উন্নয়নে নির্বাচন ও সংকরায়ন করে কাজিক্ত বৈশিষ্ট্যসম্পন্ন অধিক উৎপাদনক্ষম জীব উৎপাদন করতে থাকে। এগুলো ছিল জীবপ্রযুক্তির প্রাথমিক ধাপ। আমরা গাঁজন ও চোলাইকরণের (Fermentation and Brewing) সাথে অনেকেই পরিচিত। বহুকাল পূর্ব হতেই বিয়ার তৈরিতে গাঁজন প্রক্রিয়া মেসোপটেমিয়া, মিশর, চীন ও ভারতে প্রচলিত আছে। মদশিল্পে ইস্টের ব্যবহার একটি সাধারণ বিষয়। গাঁজন প্রক্রিয়া সম্পর্কে লুই পাস্টরের (১৮৫৭) কাজটি ছিল অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। তিনি সে সময় গাঁজন প্রক্রিয়ার ব্যাখ্যা দেন। গ্রেগর জোহান মেডেল (১৮৬৩) কর্তৃক কৌলিতত্ত্ব (Genetics) এর সূত্রসমূহ আবিষ্কার জীবপ্রযুক্তির সম্ভাবনার নতুন পথ দেখিয়েছে। চেইম উইকম্যান (১৯১৭) কর্ণ স্টার্টে *Clostridium acetobutylicum* ব্যাকটেরিয়ার বিশুদ্ধ আবাদ হতে অ্যাসিটোন উৎপাদন করেন যা ইউরোপিয়ানরা প্রথম বিশ্বযুদ্ধে বিস্ফোরক তৈরিতে ব্যবহার করেন। সেটি ছিল প্রতিরক্ষা ব্যবস্থায় বা নিজ এলাকায় শত্রুমুক্ত করার একটি অগ্সর পদক্ষেপ। আলেক্সান্দ্র ফ্রেমিং (১৯২৮) পেনিসিলিয়াম হতে পেনিসিলিন আবিষ্কার করেন। এটা মানুষের ব্যাকটেরিয়াল ইনফেকশন নিরাময়ে ব্যবহৃত হয়। এ অ্যান্টিবায়োটিকটি বর্তমানে ওষুধশিল্পে বাণিজ্যিকভাবে উৎপাদিত হচ্ছে। Watson এবং Crick (১৯৫৩) এর ডিএনএ ডবল হেলিক্স মডেল আবিষ্কারের ধারাবাহিকতায় জীবপ্রযুক্তি আধুনিকতার পথে অগ্সর হয়েছে। পল বার্গের (১৯৭১) জিন স্প্লাইসিং পরীক্ষা হতে আধুনিক জীবপ্রযুক্তির যাত্রা শুরু হয়। জীবপ্রযুক্তির গুরুত্বপূর্ণ আবিষ্কারের মধ্যে

এসএসসি প্রোগ্রাম

রয়েছে, ১৯৮৩ সালে পলিমারেজ চেইন বিক্রিয়া (PCR) এর ব্যবহার, ১৯৮৪ সালে জেনেটিক ফিঙ্গার প্রিন্টিং পদ্ধতি উভাবন, ১৯৮৭ সাল থেকে জিন পৃথকীকরণ, ১৯৯৭ সালে প্রথম ক্লোন প্রাণীর জন্ম (ডলি), ২০০১ সালে সম্পূর্ণ মানব জিনোম সিকুয়েন্স নির্ণয়, ২০০৪ সালে গোল্ডেন রাইস, ২০০৫ সালে সুপার রাইস উভাবন ইত্যাদি।

জীবপ্রযুক্তির পরিসর : জীবপ্রযুক্তি জীববিজ্ঞানের একটি শাখা সত্ত্বেও এর সম্প্রসারণ খুব দ্রুত হচ্ছে। জীবপ্রযুক্তির অন্তর্ভুক্ত শাখাগুলো হলো- (ক) টিস্যু কালচার, (খ) মলিক্যুলার বায়োলজি, (গ) জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এবং (ঘ) উদ্ভিদ রোগতত্ত্ব। সম্প্রতি আগবিক জীববিজ্ঞানের গবেষণার জীবপ্রযুক্তির যে প্রসার ঘটেছে তাকে বলা হয় নতুন জীবপ্রযুক্তি।

 শিক্ষার্থীর কাজ		নিচের প্রশ্নগুলোর উত্তর দিন			
পেনিসিলিয়াম কে আবিষ্কার করেন ?	ডলির জন্ম কত সালে ?	জীবপ্রযুক্তির অন্তর্গত শাখাগুলো কী কী ?	গোল্ডেন রাইস কবে উভাবন হয় ?		
		সারসংক্ষেপ			
জীবপ্রযুক্তি হলো শিল্পে প্রক্রিয়াজাতকরণ ও উৎপাদিত দ্রব্য এবং শিল্প পরিবেশের উপর প্রাণরসায়ন, জীববিজ্ঞান, অণুজীববিজ্ঞান এবং রসায়ন প্রকৌশলের প্রয়োগ। জীবপ্রযুক্তির অন্তর্ভুক্ত শাখাগুলো হলো- (ক) টিস্যু কালচার, (খ) মলিক্যুলার বায়োলজি, (গ) জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এবং (ঘ) উদ্ভিদ রোগতত্ত্ব।					
 পাঠ্যনির্দেশক মূল্যায়ন-১৪.১					

সঠিক উত্তরের পাশে টিক (✓) চিহ্ন দিন।

১। জীবপ্রযুক্তি শব্দটি সর্বপ্রথম কে প্রবর্তন করেন এবং কত সালে ?

- | | |
|-----------------------|---------------------------|
| (ক) কার্ল এরেকি, ১৯১৯ | (খ) কার্ল এরেকি, ১৯১৮ |
| (গ) মেন্ডেল, ১৯১৯ | (ঘ) ওয়াটসন ও ক্রিক, ১৯১৯ |

২। জীবপ্রযুক্তির অন্তর্ভুক্ত শাখাগুলো হলো-

- i. টিস্যু কালচার ii. মলিক্যুলার বায়োলজি iii. জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং

নিচের কোনটি সঠিক ?

- | | | | |
|------------|-------------|--------------|-----------------|
| (ক) i ও ii | (খ) i ও iii | (গ) ii ও iii | (ঘ) i, ii ও iii |
|------------|-------------|--------------|-----------------|

৩। জীবপ্রযুক্তি ব্যবহৃত হয়-

- i. ট্রান্সজেনিক জীব উৎপাদনে ii. গাঁজনে iii. চোলাইকরণে

নিচের কোনটি সঠিক ?

- | | | | |
|------------|-------------|--------------|-----------------|
| (ক) i ও ii | (খ) i ও iii | (গ) ii ও iii | (ঘ) i, ii ও iii |
|------------|-------------|--------------|-----------------|

পাঠ-১৪.২ টিসু কালচার এবং এর ব্যবহার



উদ্দেশ্য

এ পাঠ শেষে আপনি-

- টিসু কালচার সম্পর্কে বলতে পারবেন।
- টিসু কালচার এর প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবেন।
- টিসু কালচার পদ্ধতি বা প্রযুক্তি বর্ণনা করতে পারবেন।
- টিসু কালচার এর ব্যবহার ব্যাখ্যা করতে পারবেন।

	প্রধান শব্দ	এক্সপ্লান্ট, পুষ্টি মাধ্যম, ক্যালাস
--	-------------	-------------------------------------

টিসু কালচার : জীবদেহের গঠন ও কার্যকারিতার একককে কোষ বলা হয়। জীবদেহ এক বা একাধিক কোষ দ্বারা গঠিত। উৎপত্তিগতভাবে একই কাজ করে এমন ধরনের সম বা ভিন্ন আকৃতির কোষ সমষ্টিকে টিসু বলা হয়। এ টিসুকে জীবাণুমুক্ত কোন পুষ্টিযুক্ত মাধ্যমে চাষ ও বৃদ্ধি করাকে সংক্ষেপে টিসু কালচার (Tissue culture) বা টিসু আবাদ বলা হয়। টিসু কালচার উদ্ভিদবিজ্ঞানের একটি নতুন শাখা এবং এ শাখার সাথে অন্যান্য শাখাসমূহ, যেমন- উদ্ভিদ প্রজনন, উদ্ভিদ উৎপাদন, বংশগতিবিদ্যা, কোষ বংশগতিবিদ্যা, শারীরবিদ্যা, ভূগবিদ্যা ইত্যাদি অঙ্গসমূহের জড়িত।

উদ্ভিদের যে কোনো বিভাজনক্ষম অঙ্গ থেকে (যেমন- শীর্ষমুকুল, কফমুকুল, কচিপাতা, পত্রবৃন্ত, পরাগধানী, ভূগ, ডিম্বক ইত্যাদি) বিচ্ছিন্ন কোন টিসু সম্পূর্ণ জীবাণুমুক্ত পুষ্টিবর্ধক মাধ্যমে আবাদ করাকে টিসু কালচার বলা হয়। টিসু কালচার পদ্ধতির মাধ্যমে উল্লিখিত টিসু থেকে অধিক সংখ্যক নতুন চারা উদ্ভিদ উৎপাদন করাই টিসু কালচার প্রযুক্তির প্রাথমিক উদ্দেশ্য।

টিসু কালচার জীবপ্রযুক্তির একটি নতুন মাধ্যম হলেও, ইতিমধ্যে এ প্রযুক্তি দ্বারা উদ্ভিদ প্রজনন, উদ্ভিদ উৎপাদন ও উদ্ভিদের মান উন্নয়নে ব্যাপক সফলতা এসেছে। বর্তমানে বিভিন্ন প্রকার উদ্ভিদের টিসু কালচার পদ্ধতি নিয়ে ব্যাপক গবেষণা চলছে এবং এসব গবেষণালক্ষ ফলাফল মানব কল্যাণে ব্যবহৃত হচ্ছে। এ প্রযুক্তির মাধ্যমে পৃথিবীর বিভিন্ন উন্নত ও উন্নয়নশীল দেশে বাণিজ্যিকভাবে উদ্ভিদের চারা উৎপাদন করা হচ্ছে। ফলে টিসু কালচার পদ্ধতি ইতিমধ্যে এ সমস্ত দেশের অর্থনীতিতে বিশেষ অবদান রাখছে।

টিসু কালচারের প্রকারভেদ : টিসু কালচার প্রক্রিয়ায় একটি কোষ, কোষগুচ্ছ বা টিসু, একটি সম্পূর্ণ অঙ্গ বা সম্পূর্ণ এককোষী জীব কালচার করা যায় অর্থাৎ টিসু কালচারের অর্থ ব্যাপক। ব্যবহারিক দিক বিবেচনা করলে টিসু কালচার পদ্ধতি বিভিন্ন প্রকৃতির হতে পারে। যেমন- (ক) কফমুকুল কালচার, (খ) মেরিস্টেম কালচার, (গ) মাইক্রোপ্রোপাগেশন, (ঘ) ক্যালাস কালচার এর মাধ্যমে চারা উৎপাদন, (ঙ) দৈহিক কোষ থেকে ভূগ উৎপাদন, (চ) পরাগধানী কালচার এর মাধ্যমে হ্যাপ্লোড উদ্ভিদ উৎপাদন ইত্যাদি।

টিসু কালচার পদ্ধতি : টিসু কালচার পদ্ধতি কয়েকটি ধাপে সম্পন্ন করা হয়। নিম্নে টিসু কালচার পদ্ধতির ধাপগুলো সংক্ষেপে বর্ণনা করা হলো-

১। **এক্সপ্লান্ট নির্বাচন :** টিসু কালচারের উদ্দেশ্যে উদ্ভিদের যে সকল অংশ পৃথক করে ব্যবহার করা হয় তাকে এক্সপ্লান্ট বলা হয়। উন্নত গুণসম্পন্ন, সতেজ, স্বাস্থ্যবান ও রোগমুক্ত উদ্ভিদকে এক্সপ্লান্টের জন্য নির্বাচন করা হয়। নির্বাচিত মাত্ৰ উদ্ভিদ থেকে জীবাণুমুক্ত ধারালো ছুরি দিয়ে এক্সপ্লান্ট কেটে নেওয়া হয়। পুষ্টি মাধ্যমে স্থানান্তরের আগে এক্সপ্লান্টকে সোডিয়াম হাইপোক্লোরাইড, হাইড্রোজেন পারঅক্সাইড, ব্রোমিন পানি বা ৭০% অ্যালকোহল ইত্যাদির যে কোনো একটি ব্যবহার করে পৃষ্ঠতলীয় নির্বাজন (Surface sterilization) করে নিতে হবে।

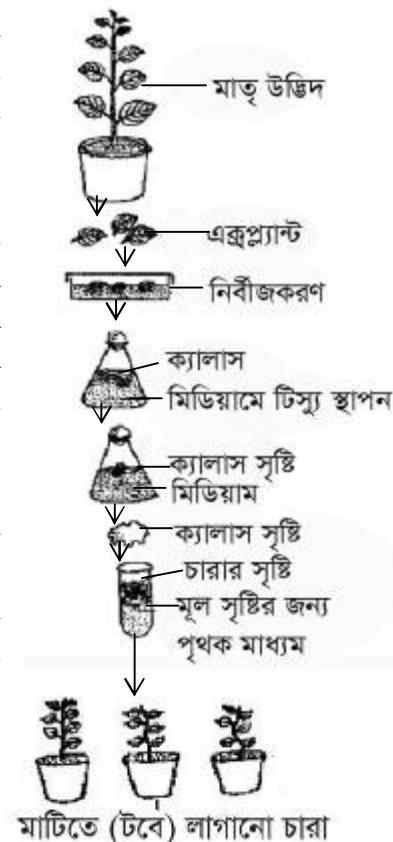
২। আবাদ মাধ্যম তৈরি : টিস্যু কালচারের সাফল্য অনেকটাই নির্ভর করে পুষ্টিমানের উপর। টিস্যু কালচারের জন্য কোন একক পুষ্টি মাধ্যম নেই। বিভিন্ন প্রকার আবাদ মাধ্যম এর মধ্যে MS মিডিয়া (Murashige and Skoog 1962) ও বিসি মিডিয়াম (Gamborg *et al.* 1968) সর্বাধিক ব্যবহৃত হয়। উভিদের বৃদ্ধির জন্য অত্যাবশ্যকীয় খনিজ পুষ্টি, ভিটামিন, ফাইটোহেরমোন, সুক্রোজ এবং অর্ধ কঠিন মাধ্যম (Semi-Solid Medium) তৈরির জন্য জমাট বাঁধার উপাদান, যেমন অ্যাগার (Agar) প্রভৃতি সঠিক মাত্রায় মিশিয়ে আবাদ মাধ্যম তৈরি করা হয়। উল্লেখ্য পুষ্টি মাধ্যমের p^H নিয়ন্ত্রণে রাখা খুবই গুরুত্বপূর্ণ এবং তা ৫.৫- ৫.৮ এর মধ্যে রাখাই উত্তম। সঠিক মাত্রায় এসব মৌলিক পুষ্টি উপাদান-সমূহ পুষ্টি মাধ্যমকে ব্যালান্সড মিডিয়ামও বলা হয়।

৩। জীবাণুমুক্ত আবাদ প্রতিষ্ঠা : পুষ্টি মাধ্যমে এক্সপ্ল্যান্ট স্থানান্তরের আগে একে জীবাণুমুক্ত করতে হয়। একে নির্বীজকরণ বলা হয়। কালচার মিডিয়ামে থাকে পুষ্টি উপাদান তাই সহজেই জীবাণু জন্মাতে পারে। কিন্তু কালচার করার জন্য মিডিয়াম এবং এক্সপ্ল্যান্ট জীবাণুমুক্ত থাকা আবশ্যিক। এজন্য আবাদ মাধ্যমকে কাচের পাত্রে (যেমন- টেস্টিউব, কনিক্যাল ফ্লাওয়ার) নিয়ে তুলা বা প্লাস্টিকের ঢাকনা দিয়ে মুখ বন্ধ করতে হয়। পরবর্তীতে অটোক্লেভ যন্ত্রে 121° সে. তাপমাত্রায় ১৫ lb/sq. inch চাপে ২০ মিনিট রেখে জীবাণুমুক্ত করা হয়।

৪। মিডিয়ামে এক্সপ্ল্যান্ট স্থাপন : জীবাণুমুক্ত তরল আবাদকে ঠাভায় জমাট বাঁধার পর এক্সপ্ল্যান্টগুলোকে এর মধ্যে স্থাপন করা (Inoculate) হয়। এক্সপ্ল্যান্ট কনিক্যাল ফ্লাওয়ার বা টেষ্টিউবে রাখা পুষ্টি মাধ্যমে এমনভাবে স্থাপন করা হয় যাতে নিচের কাঁটা প্রান্তটি পুষ্টি মাধ্যম স্পর্শ করে অবস্থান করে। তারপর কাচের পাত্রের মুখ পুনরায় বন্ধ করে দিতে হয়। সম্পূর্ণ প্রক্রিয়াটি একটি লেমিনার এয়ার ফ্লো (Laminar-Air-Flow) নামক যন্ত্রের মধ্যে জীবাণুমুক্ত পরিবেশে করা হয়।

৫। ক্যালাস সৃষ্টি ও সংখ্যাবৃদ্ধি : নির্দিষ্ট আলোর তীব্রতা ৩০০০-৫০০০ লাক্স, আর্দ্রতা ৭০-৭৫% ও তাপমাত্রা $17^{\circ}-20^{\circ}$ সে. সম্পন্ন নিয়ন্ত্রিত কক্ষে বর্ধনের জন্য রাখা হয়। এ পর্যায়ে আবাদে স্থাপিত টিস্যু বারবার বিভাজনের মাধ্যমে সরাসরি অণুচারা (Plantlets) তৈরি করে বা অবয়বহীন টিস্যু মণ্ডে পরিণত হয়। এ টিস্যু মণ্ডকে ক্যালাস বলা হয়। এ টিস্যু মণ্ড থেকে পরবর্তীতে পর্যায়ক্রমে একাধিক অণুচারা উৎপন্ন হয়।

৬। চারা উৎপাদন : মুকুলগুলোকে সাবধানে কেটে নিয়ে মূল উৎপাদনকারী মিডিয়ামে রাখা হয় এবং সেখানে প্রতিটি মুকুল, মূল সৃষ্টি করে পূর্ণাঙ্গ চারায় পরিণত হয়।



চিত্র ১৪.২.১ : টিস্যু কালচার প্রক্রিয়ার ধাপসমূহ

৭। চারা টবে স্থানান্তর : উপযুক্ত সংখ্যক সুগঠিত মূল সৃষ্টি হলে পূর্ণাঙ্গ চারা গাছ কালচার করা পাত্র থেকে সরিয়ে নিয়ে ধীর প্রক্রিয়ায় সাবধানতার সাথে স্থানান্তর করা হয়। এভাবে টিস্যু কালচারের মাধ্যমে চারাগাছ উৎপাদন কাজ সম্পন্ন করা হয়।

৮। প্রাকৃতিক পরিবেশে তথা মাঠ পর্যায়ে স্থানান্তর : টবসহ চারাগাছকে কিছুটা আর্দ্র পরিবেশে রাখা হয়। টবে লাগানো চারাগুলো কক্ষের বাইরে রেখে মাঝে মাঝে বাইরের প্রাকৃতিক পরিবেশের সাথে খাপ খাইয়ে নিতে হয়। পূর্ণাঙ্গ চারাগুলো সজীব ও সবল হয়ে উঠলে সেগুলোকে এক পর্যায়ে প্রাকৃতিক পরিবেশে মাটিতে লাগানো হয়।

উল্লেখ্য, টিস্যু কালচার প্রযুক্তিকে বর্তমানে অনেক ধরনের গবেষণার ক্ষেত্রে প্রয়োগ করা হচ্ছে। টিস্যু কালচারের প্রয়োগ পদ্ধতি ও উদ্দেশ্যভেদে বিভিন্ন রকম হয়। কী ধরনের উভিদ থেকে কোন প্রকৃতি ও আকারের টিস্যু ব্যবহার করতে হবে এবং কী ধরনের কালচার মিডিয়াম ব্যবহার করা হবে তা সম্পূর্ণভাবে নির্ভর করবে কালচারের উদ্দেশ্যের উপর। উপরে বর্ণিত কার্যপদ্ধতি প্রয়োগভেদে পরিবর্তিত হতে পারে।

চিস্যু কালচার এর ব্যবহার : চিস্যু কালচার প্রযুক্তির কৌশলকে কাজে লাগিয়ে আজকাল উত্তিদ প্রজননের ক্ষেত্রে এবং উন্নত জাত উত্তাবনে ব্যাপক সাফল্য পাওয়া গেছে। জীবপ্রযুক্তি প্রয়োগ করে কৃষিতে যথেষ্ট উন্নতি সম্ভব হয়েছে। এখন উত্তিদ কোষ বা চিস্যু থেকে চিস্যু কালচার প্রক্রিয়ায় সম্পূর্ণ নতুন উত্তিদ সৃষ্টি করা হচ্ছে। চিস্যু কালচার প্রযুক্তি আবিষ্কারের পর থেকে উত্তিদ প্রজননের ক্ষেত্রে অনেক সমস্যার সমাধান সম্ভব হয়েছে। ইতিমধ্যে এ পদ্ধতি প্রয়োগের মাধ্যমে উত্তিদ প্রজননবিদরা ব্যাপক সফলতা অর্জন করেছেন। বিশেষ করে বীজ উৎপাদনে অক্ষম উত্তিদের ক্ষেত্রে চিস্যু কালচার প্রক্রিয়ার মাধ্যমে চারা উৎপাদন সম্ভব। বিশেষ বৈশিষ্ট্যযুক্ত উত্তিদ (যেমন- ফুল, ফল, শস্য, ওষুধ উৎপাদনকারী উত্তিদ) এর চাহিদা বিশ্বব্যাপী। এমতাবস্থায় একমাত্র চিস্যু কালচার প্রযুক্তির মাধ্যমে স্বল্প সময়ে, স্বল্প ব্যয়ে ও স্বল্প পরিসরে অধিক চারা উৎপাদন সম্ভব। এ প্রযুক্তিকে বাণিজ্যিকভাবে কাজে লাগিয়ে অর্কিড, গ্লাডিওলাস, টিউলিপ ও লিলিসহ বহু ফুল ও ফল উৎপাদনকারী উত্তিদ আবাদের মাধ্যমে কৃষি শিল্পে এক বিপ্লবের সম্ভব হয়েছে।

মেরিস্টেম বা ভাজক চিস্যুর কালচারও চিস্যু কালচার প্রযুক্তির একটি উল্লেখযোগ্য দিক। উত্তিদের শীর্ষ মুকুলের অগ্রভাগের চিস্যুকে মেরিস্টেম বা ভাজক চিস্যু বলা হয়। মেরিস্টেম বা ভাজক চিস্যু অপ্খণ্ডের কোষগুলো এত দ্রুত বিভাজিত হয় যে, সেটা রোগ-জীবাণুমুক্ত থাকে। তাই কোন উত্তিদের মেরিস্টেম কালচারের মাধ্যমে নতুন রোগমুক্ত উত্তিদ পাওয়া অধিকতর সহজ।

পরাগধানী বা পরাগরেণু কালচার এর মাধ্যমে হ্যাপ্লয়েড (n) উত্তিদ উৎপাদন সম্ভব। উত্তিদ প্রজননের ক্ষেত্রে হ্যাপ্লয়েড উত্তিদসমূহ অতি প্রয়োজনীয়। প্রচলিত সাধারণ উত্তিদ প্রজনন পদ্ধতিতে বিভিন্ন উত্তিদের ক্ষেত্রে প্রত্যাশিত হোমোজাইগাস লাইন পাওয়া অনেক সময় সাপেক্ষ। কিন্তু পরাগরেণু বা পরাগধানী কালচারের মাধ্যমে হ্যাপ্লয়েড উত্তিদ

উৎপাদন সম্ভব হলে সেটা থেকে সহজেই প্রত্যাশিত ডাবল হ্যাপ্লয়েড (2n) উত্তিদ পাওয়া যায়। যেমন- যথাযথ সংরক্ষণের অভাবে পৃথিবী থেকে অনেক মূল্যবান উত্তিদ চিরতরে নিচিহ্ন হয়ে যাচ্ছে। এ সমস্ত বিলুপ্তপ্রায় উত্তিদকে বিলুপ্তির হাত থেকে রক্ষা করা অতীব জরুরী এবং এজন্য চিস্যু কালচার প্রযুক্তিই হচ্ছে উপযুক্ত মাধ্যম। কেননা- এ পদ্ধতিতে স্বল্প সময়ে এবং স্বল্প ব্যয়ে উল্লিখিত উত্তিদ থেকে অধিক চারা উৎপাদন সম্ভব। যেমন- ভূগ কালচার হলো চিস্যু কালচার প্রযুক্তির আর একটি বিশেষ দিক। ভূগ কালচার প্রক্রিয়ায় উত্তিদ প্রজনন বিদ্যার অনেক সমস্যা সমাধান সম্ভব হয়েছে। বিশেষ করে আন্তঃপ্রজাতিক সংকরায়নের ক্ষেত্রে ভূগ পূর্ণতা লাভ করে না, ফলে সংকর উত্তিদ পাওয়া যায় না। এসব ক্ষেত্রে সংকরায়নের পর ভূগ কালচার করা হয়। ফলে ভূগ আর নষ্ট হতে পারে না এবং পরবর্তীতে ভূগ বিকাশের ফলে নতুন পূর্ণাঙ্গ সংকর উত্তিদের সৃষ্টি হয়। এভাবে উৎপন্ন সংকর উত্তিদের সাহায্যে উন্নত জাতের উত্তিদ উৎপাদন করা যায়। অনেক উত্তিদ প্রজাতি যৌন জননে অক্ষম। এক্ষেত্রে উক্ত উত্তিদের প্রোটোপ্লাস্ট সংযোগের মাধ্যমে সংকরায়ন সম্ভব হয়েছে। এ প্রক্রিয়ায় সৃষ্টি সংকর (Hybrid) উত্তিদ থেকে স্বাভাবিক উত্তিদ উৎপাদন সম্ভবপর হয়েছে।

একই চিস্যু কালচারে সৃষ্টি উত্তিদসমূহের মধ্যে জেনেটিক বিভিন্নতা দেখা যায়। একে সোমাক্লোনাল ভিন্নতা বা ভ্যারিয়েশন বলা হয়। এরূপ সোমাক্লোনাল ভারিয়েশনকে কাজে লাগিয়ে উন্নত ও কাঞ্জিত বৈশিষ্ট্য (যেমন- অধিক পুষ্টি মান, রোগ প্রতিরোধী) সম্পন্ন উত্তিদ প্রজাতি উৎপাদন সম্ভব হয়েছে।

	শিক্ষার্থীর কাজ	চিস্যু কালচার প্রযুক্তির ধাপগুলোর নাম সাইন পেন দিয়ে লিখে পোস্টার পেপার তৈরি করে ফাসের বোর্ডে টাইনেয়ে রাখুন
---	-----------------	---

	সারসংক্ষেপ
উত্তিদের যে কোনো বিভাজনক্ষম অঙ্গ থেকে (যেমন- শীর্ষমুকুল, কক্ষমুকুল, কচিপাতা, পত্রবৃত্ত, পরাগধানী, ভূগ, ডিম্বক ইত্যাদি) বিচ্ছিন্ন কোন চিস্যু সম্পূর্ণ জীবাণুমুক্ত পুষ্টিবর্ধক মাধ্যমে আবাদ করাকে চিস্যু কালচার বলা হয়। চিস্যু কালচার পদ্ধতির মাধ্যমে উল্লিখিত চিস্যু থেকে অধিক সংখ্যক নতুন চারা উত্তিদ উৎপাদন করাই চিস্যু কালচার প্রযুক্তির প্রাথমিক উদ্দেশ্য। ব্যবহারিক দিক বিবেচনা করলে চিস্যু কালচার পদ্ধতি বিভিন্ন প্রকৃতির হতে পারে। যেমন- (ক) কক্ষমুকুল কালচার, (খ) মেরিস্টেম কালচার, (গ) মাইক্রোপ্রোপাগেশন, (ঘ) ক্যালাস কালচার এর মাধ্যমে চারা উৎপাদন, (ঙ) দৈহিক কোষ থেকে ভূগ উৎপাদন, (চ) পরাগধানী কালচার এর মাধ্যমে হ্যাপ্লয়েড উত্তিদ উৎপাদন ইত্যাদি।	



পাঠ্যনির্ণয় মূল্যায়ন-১৪.২

সঠিক উত্তরের পাশে টিক (✓) কর দিন।

১। ব্যবহারিক দিক বিবেচনা করলে টিসু কালচার পদ্ধতি বিভিন্ন প্রকৃতির হতে পারে। যেমন-

- i. কক্ষমুকুল কালচার ii. মেরিস্টেম কালচার iii. মাইক্রোপোগেশন

নিচের কোনটি সঠিক ?

- (ক) i ও ii (খ) i ও iii (গ) ii ও iii (ঘ) i, ii ও iii

২। টিসু কালচারে দরকার-

- i. জীবাণুমুক্ত মিডিয়াম ii. পুষ্টিসমৃদ্ধ মিডিয়াম iii. পানিপূর্ণ মিডিয়াম

নিচের কোনটি সঠিক ?

- (ক) i ও ii (খ) i ও iii (গ) ii ও iii (ঘ) i, ii ও iii

৩। বর্তমান সময়ে জীবপ্রযুক্তির ব্যবহার খুব বেশি হয়-

- i. শিল্পক্ষেত্রে ii. স্বাস্থ্যক্ষেত্রে iii. পরিবেশ রক্ষায়

নিচের কোনটি সঠিক ?

- (ক) i ও ii (খ) i ও iii (গ) ii ও iii (ঘ) i, ii ও iii

৪। বহুল ব্যবহৃত জীবপ্রযুক্তি হলো-

- i. জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং ii. টিসু কালচার iii. জিন প্রকৌশল

নিচের কোনটি সঠিক ?

- (ক) i ও ii (খ) i ও iii (গ) ii ও iii (ঘ) i, ii ও iii

পাঠ-১৪.৩

জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং



উদ্দেশ্য

এ পাঠ শেষে আপনি-

- জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং সম্পর্কে বলতে পারবেন।
- রিকমিনেন্ট ডিএনএ টেকনোলজির ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবেন।
- রিকমিনেন্ট ডিএনএ টেকনোলজির প্রধান ধাপসমূহ বর্ণনা করতে পারবেন।

	প্রধান শব্দ	রিকমিনেন্ট DNA টেকনোলজি, বাহক, রেস্ট্রিকশন এনজাইম, পোষক
--	-------------	---



জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং : জেনেটিক্স বা বংশগতিবিদ্যা জীববিজ্ঞানের একটি আধুনিকতম গুরুত্বপূর্ণ শাখা। মাত্র ১৫০ বছর পূর্বে গ্রেগর জোহান মেডেল (১৮৬৬) বংশগতির দুটি মূল সূত্র আবিষ্কার করেন। T. Boveri এবং E.S. Sutton (১৯০২) ক্রেমোসোমকে হেরিডিটির বাহক বলে আখ্যায়িত করেন। পরে O.T. Avery, C.M. Mcleod এবং Mary Mc Carty (১৯৪৪) প্রমাণ করেন যে, জিন কোষে ডিএনএ একমাত্র উপাদান যা জীবের জিনের সমষ্টিগত মালিক্যুলার প্রকৃতিবিশিষ্ট। J.D. Watson এবং F.H.C. Crick (১৯৫৩) ডিএনএ এর মডেল তথা আণবিক গঠন প্রস্তাব করেন। পরে G.L. Shapiro ও তাঁর সহকর্মীরা (১৯৬৯) *Escherichia coli* (*E. coli*) ব্যাকটেরিয়ার ল্যাক্টোজ অপেরন বা ল্যাক (lac) জিনটি পৃথক করেন। বস্তুত এর পর শুধু জিন পৃথককরণই নয়, এক প্রজাতির জিন পৃথক করে অন্য প্রজাতির জিনে স্থানান্তর করা, সংমিশ্রিত জিন জীব তৈরি করা, জিন সংযোজন (Splicing), জিনের রিকমিনেশন (Recombination) বা পুনর্যোজন প্রভৃতি হয়ে পড়ে সমসাময়িক জেনেটিক্সের গবেষণার বিষয়বস্তু। এসব গবেষণার মাধ্যমে প্রতিষ্ঠিত হয়েছে জেনেটিক্সের এক নতুন শাখা, যার নাম বংশগতি প্রকৌশল বা জিন প্রকৌশল (Genetic Engineering)। সংজ্ঞা হিসেবে বলা যেতে পারে, জেনেটিক্সের যে শাখা জিনের পৃথকীকরণ, সংযোজন ও সংশ্লেষণ করে তাকে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং বলা হয়।

জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর মাধ্যমে DNA এর কাঞ্চিত অংশ ব্যাকটেরিয়া থেকে মানুষে, উভিদে থেকে প্রাণীতে এবং প্রাণী থেকে উভিদে স্থানান্তর সম্ভব হয়েছে। মানুষের শরীরের জন্য প্রয়োজনীয় ইনসুলিন তৈরির জিন ব্যাকটেরিয়ার প্লাজমিডে স্থানান্তরিত করে ঐ ব্যাকটেরিয়ার বংশবৃদ্ধির মাধ্যমে প্রচুর পরিমাণে ইনসুলিন উৎপাদন সম্ভব হয়েছে। জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর জন্য যে পদ্ধতি প্রয়োগ করা হয় তাকে রিকমিনেন্ট DNA টেকনোলজি (Recombinant DNA Technology) বলে।

রিকমিনেন্ট DNA টেকনোলজি : অধিকাংশ জীবের বংশগতীয় উপাদান হলো DNA। বিভিন্ন ধরনের এনজাইম, প্রোটিন এবং RNA অণুর সংশ্লেষণের জন্য প্রয়োজনীয় কার্যকর তথ্য DNA অণুতেই সন্ধিবেশিত থাকে। মানব কল্যাণে ব্যবহারের উদ্দেশ্যে কোন জীবের DNA এর পরিবর্তন করে নতুন প্রকৃতির DNA সমন্বয় করার কৌশল ইতিমধ্যে সফলতার সাথে প্রয়োগ করা সম্ভব হয়েছে। জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং পদ্ধতির দ্বারা জীবের বৈশিষ্ট্যের ক্ষেত্রে বিভিন্ন প্রকার প্রত্যাশিত পরিবর্তন আনা সম্ভব। যে টেকনোলজির মাধ্যমে কোন জীবের DNA তে প্রত্যাশিত গাঠনিক পরিবর্তন আনা যায় সে টেকনোলজি বা পদ্ধতিকে রিকমিনেন্ট DNA টেকনোলজি বলে। একই জিনের (DNA অণু) অসংখ্য কপি তৈরি হওয়াকে জিন ক্লোনিং বলা হয়। জিন ক্লোনিং রিকমিনেন্ট DNA টেকনোলজির সাহায্যে ঘটানো হয়। জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এ কণা নিক্ষেপণ (Particle Bomberdment), জিন বন্দুক (Gene Gun), ইলেক্ট্রোপোরেশন (Electroporation), ট্রান্সফর্মেশন

এসএসসি প্রোগ্রাম

(Transformation), ট্রান্সফেকশন (Transfection), লাইপোসোম (Lyposome) প্রভৃতির মাধ্যমে জিন বা DNA খন্ড স্থানান্তর করা হয়।

রিকমিনেন্ট DNA টেকনোলজির মূলনীতি হলো একটি জীব থেকে প্রত্যাশিত একটি নির্দিষ্ট জিন সমন্বিত DNA খন্ড স্থানান্তর করে গ্রাহক (Recipient) কোষে প্রবেশ করানো এবং তথায় উক্ত জিনের বিকাশ ঘটানো। খন্ডিত DNA অংশকে গ্রাহক কোষে প্রবেশ করানোর পদ্ধতিকে ট্রান্সফরমেশন বলা হয়। ট্রান্সফরমেশনের ফলে নতুন বৈশিষ্ট্যসম্পন্ন এ জীবকে বলা হয় GMO (Genetically Modified Organism) বা GE (Genetically Engineered) বা ট্রান্সজেনিক (Transgenic) জীব।

রিকমিনেন্ট DNA টেকনোলজি প্রয়োগে *Escherichia coli* (*E. coli*) ব্যাকটেরিয়া ব্যাপকভাবে ব্যবহার করা হয়। এ ব্যাকটেরিয়ার একটি বিশেষ বৈশিষ্ট্য হলো এদের কোষে মূল ক্রোমোসোম ছাড়াও একটি অতিরিক্ত বৃত্তাকার DNA অণু আলাদাভাবে থাকে। এ অতিরিক্ত DNA অণুকে প্লাজমিড (Plasmid) বলে। এ প্লাজমিড এর মাধ্যমে নতুন জিনের সংযোজন এবং সংযোজিত জিনকে অন্য জীবে স্থানান্তর সম্ভব। ইতিমধ্যে রিকমিনেন্ট DNA টেকনোলজির ব্যাপক সাফল্য অর্জিত হয়েছে। এর মাধ্যমে মানুষের প্রয়োজনীয় ইনসুলিন উৎপাদক জিন *E. coli* ব্যাকটেরিয়ার প্লাজমিডে স্থানান্তর এবং ইনসুলিন উৎপাদন সম্ভব হয়েছে। এছাড়া একটি বৃদ্ধিকারী হরমোন (সোমাটোস্ট্যাটিন) এর জন্য দায়ী জিন *E. coli* তে স্থানান্তর করা হয়েছে। এ পদ্ধতির মাধ্যমে উড়িদে অনেক পরিবর্তন আনা সম্ভব হয়েছে। যেমন-

(ক) এ পদ্ধতির দ্বারা উৎপন্ন এক ধরনের তরকারী মার্কিন বাজারে ছাড়া হয়েছে, যার নাম ভেজিন্স্কু সুইট মিনি পিপার বা মিষ্টি মরিচ।

(খ) ক্যালিফোর্নিয়ার প্রতিষ্ঠান ক্যালজিন ইলক জিন প্রযুক্তির সহায়তায় এক ধরনের টমেটো উদ্ভাবন করেছেন, যা সহজে পঁচে না, এ টমেটোর নাম রাখা হয়েছে ফ্লাব স্যাভর টমেটো।

(গ) BT- বেগুন আবিষ্কারের ফলে ঐ সকল বেগুন এখন আর পোকায় ধরে না।

রিকমিনেন্ট ডিএনএ টেকনোলজির ধাপ : রিকমিনেন্ট ডিএনএ টেকনোলজির প্রধান ধাপসমূহ নিম্নে বর্ণনা করা হলো-

(ক) প্রত্যাশিত DNA নির্বাচন ও পৃথকীকরণ : রিকমিনেন্ট DNA তৈরির প্রথম ধাপ হলো প্রত্যাশিত DNA অণু নির্বাচন। এক্ষেত্রে সংশ্লিষ্ট জীবকোষ থেকে কোষ মধ্যস্থিত প্রোটিন, শর্করা, লিপিড ও অন্যান্য অংশ থেকে DNA অণুকে আলাদা করা হয়। DNA অণু আলাদা করতে সাধারণত সিজিয়াম ক্লোরাইড বা সুক্লোজ দ্রবণ ব্যবহার করা হয়। পরে রাসায়নিক প্রক্রিয়ায় বিশুদ্ধ DNA অণু পৃথক করা হয়।

(খ) বাহক নির্বাচন : প্রত্যাশিত DNA অণুকে স্থাপনের জন্য একটি বাহকের প্রয়োজন হয়। এক্ষেত্রে *E. coli* বা *Agrobacterium tumefaciens* ব্যাকটেরিয়া এর প্লাজমিডকে ব্যবহার করা যেতে পারে। প্রত্যাশিত DNA অণুকে প্লাজমিড DNA তে সংযোজন করা হয়। কোন কোন ক্ষেত্রে ব্যাকটেরিওফায ভাইরাসও ব্যবহৃত হয়।

(গ) প্রত্যাশিত DNA অণুকে ছেদন : এক্ষেত্রে প্রথমে প্রত্যাশিত DNA অণুকে কেটে আলাদা করা হয়। প্রত্যাশিত DNA অণুকে কাঁটাতে একটি বিশেষ এনজাইম (রেস্ট্রিকশন এডেনিনিউক্লিয়েজ এনজাইম দ্বারা DNA ছেদন করা হয়) ব্যবহার করা হয়। বিভিন্ন ধরনের ব্যাকটেরিয়া থেকে এ পর্যন্ত প্রায় ২৫০টি রেস্ট্রিকশন এনজাইম আবিস্কৃত হয়েছে। যথা- Eco RI, Hind III, Bam HI ইত্যাদি। রেস্ট্রিকশন এনজাইম DNA অণুর একটি সুনির্দিষ্ট সাজান অংশকে অসম্ভাব্য কেঁটে দেয়। এরূপ কাঁটার ফলে DNA অণুর দুটি স্ট্রান্ডের একটি অপরটি থেকে লম্বা থাকে, ফলে প্রত্যাশিত DNA খন্ডটি বাহক DNA অণুর সাথে সহজে যুক্ত হতে পারে। খন্ডিত DNA অণুর প্রান্তদ্বয় আঁঠালো প্রকৃতির হয়, তাই একে আঁঠালো প্রান্ত (Sticky end) বলে।

(ঘ) ছেদনকৃত প্রত্যাশিত DNA অণুকে বাহক প্লাজমিডে সংযোজন : এক্ষেত্রে প্রথমে বাহক প্লাজমিডের DNA অণুকে রেস্ট্রিকশন এডেনিনিউক্লিয়েজ দ্বারা ছেদন করা হয়। অতঃপর প্লাজমিড DNA এর ফাঁকা অংশে প্রত্যাশিত DNA খন্ডকে প্রতিস্থাপন করা হয়। প্লাজমিড DNA এর ফাঁকা অংশে প্রত্যাশিত DNA অণু সংযুক্ত করতে DNA লাইগেজ (DNA ligase- এ এনজাইম DNA এর খন্ডিত অংশকে জোড়া লাগায়) এনজাইম সহায়তা করে। প্লাজমিড DNA এর সাথে প্রত্যাশিত DNA অণু সংযুক্ত হবার পর যে DNA তৈরি হয় তাকে রিকমিনেন্ট (Recombinant DNA) ডিএনএ বলে।

(ঙ) পোষক নির্বাচন ও রিকমিনেন্ট DNA কে পোষকে স্থাপন : প্রত্যাশিত DNA অণুর বংশবৃদ্ধির জন্য রিকমিনেন্ট প্লাজমিড DNA কে পোষক ব্যাকটেরিয়া কোষে প্রবেশ করানো হয়। ব্যাকটেরিয়ার কোষ বিভাজনের সাথে সাথে উক্ত ইউনিট ১৪

କୋଷେ ଅବଶ୍ଥିତ ରିକମିନେନ୍ଟ ପ୍ଲାଜମିଡ DNA (ପ୍ରତ୍ୟାଶିତ DNA ଅଗୁର ଯୁକ୍ତ) ଅଣୁରେ ସଂଖ୍ୟାବୃଦ୍ଧି ଘଟେ । ଏଭାବେ ପ୍ରତ୍ୟାଶିତ DNA ଅଣୁର ସଂଖ୍ୟା ବୃଦ୍ଧି ପାଇଁ । ଏଭାବେ ପ୍ରକ୍ଷତକୃତ ରିକମିନେନ୍ଟ ଡିଏନ୍ଏ ପରେ ଟିସ୍ୟ କାଲଚାର ପ୍ରକ୍ରିୟାଯାଇ କାଞ୍ଚିତ ଉତ୍ତିଦ କୋଷେ ପ୍ରବେଶ କରାନ୍ତେ ହୁଏ । ଏରପାଇଁ ଉତ୍ତିଦକେ ଟ୍ରାଙ୍ଜେନିକ ଉତ୍ତିଦ ବଲେ ।



চিত্র ১৪.৩.১ : জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিংয়ের বিভিন্ন ধাপ

	শিক্ষার্থীর কাজ	জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর ধাপগুলোর নাম সাইন পেন দিয়ে লিখে পোস্টার পেপার তৈরি করে ক্লাসের বোর্ডে টানিয়ে রাখুন
	সারসংক্ষেপ	জেনেটিকের যে শাখা জিনের পৃথকীকরণ, সংযোজন ও সংশ্লেষণ করে তাকে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং বলা হয়। জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর জন্য যে পদ্ধতি প্রয়োগ করা হয় তাকে রিকমিনেন্ট DNA টেকনোলজি (Recombinant DNA Technology) বলে। জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর ধাপগুলো হলো- প্রত্যাশিত DNA নির্বাচন ও পৃথকীকরণ, বাহক নির্বাচন, প্রত্যাশিত DNA অণুকে ছেদন, ছেদনকৃত প্রত্যাশিত DNA অণুকে বাহক প্লাজমিডে সংযোজন, পোষক নির্বাচন ও রিকমিনেন্ট DNA কে পোষকে স্থাপন।
	পাঠ্যনির্ণয় মূল্যায়ন-১৪.৩	

সঠিক উত্তরের পাশে টিক (✓) দিন।

- ১। ডিএনএ কাঁটার জন্য বিশেষ এনজাইম কোনটি ?

(ক) লাইগেজ

(খ) লেকচেজ

(গ) লাইপেজ

(ঘ) রেস্ট্রিকশন

- ২। জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিংয়ের মাধ্যমে-

- i. জিনের পরিবর্তন ঘটানো হয়

- ### iii. জীবের পরিবর্তন ঘটানো হয়

নিচের কোনটি সঠিক ?

- (ক) i ও ii

- (খ) i ও iii

- (g) ii و iii

- (ঘ) i, ii ও iii

পাঠ-১৪.৪**জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর ব্যবহার****উদ্দেশ্য**

এ পাঠ শেষে আপনি-

নিম্নলিখিত বিষয়ে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর ব্যবহার উল্লেখ করতে পারবেন-

- কৃষি উন্নয়নে
- ঔষধ শিল্পে
- গৃহপালিত পশু ও মৎস্য উন্নয়নে
- দুষ্প্রজাত দ্রব্য উৎপাদনে
- ফরেনসিক টেস্টের ক্ষেত্রে
- পরিবেশ রক্ষায়

	প্রধান শব্দ	এসআইটি, মলিক্যুলার ফার্মিং, ফরেনসিক টেস্ট
--	--------------------	---

কৃষি উন্নয়নে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং : বর্তমান যুগ জীবপ্রযুক্তি তথা জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর যুগ। বর্তমান বিশ্বে পরিবেশ রক্ষা, মানব স্বাস্থ্যের উন্নয়ন, বেকারত্ত দূরীকরণ, শিল্পজাত দ্রব্য উৎপাদন, ব্যবসা-বাণিজ্য, অর্থনীতি এবং আর্থিক অবস্থার উন্নতিসহ বিভিন্নক্ষেত্রে মানুষের জীবন যাত্রার মান উন্নয়নে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং বেশ প্রভাব বিস্তার করেছে। নিম্নে কৃষি উন্নয়নে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর ব্যবহার তুলে ধরা হলো-

(ক) টিস্যু কালচার : টিস্যু কালচার প্রক্রিয়ার সুবিধাগুলো হলো-

- ১। একটি উত্তিদি বা উত্তিদাংশ হতে অল্প সময়ের ব্যবধানে একই বৈশিষ্ট্যসম্পন্ন অসংখ্য চারা তৈরি করা যায়।
- ২। যে সমস্ত উত্তিদি বীজের মাধ্যমে বৎসরবিস্তার করে না, তাদের চারাপ্রাপ্তি ও অল্প খরচে সতেজ অবস্থায় স্থানান্তর করা যায়।

৩। সহজে রোগযুক্ত, বিশেষ করে ভাইরাসযুক্ত চারা উৎপাদন করা সম্ভব।

৪। ঝাতুভিত্তিক চারা উৎপাদনের সীমাবদ্ধতা হতে মুক্ত থাকা যায়।

৫। বিলুপ্তিপ্রায় উত্তিদি উৎপাদন ও সংরক্ষণ করতে টিস্যু কালচার নির্ভরযোগ্য প্রযুক্তি হিসেবে স্বীকৃত এবং

৬। সঠিক বীজ সংগ্রহ ও মজুদ করার সমস্যা থেকে মুক্ত থাকা যায়।

(খ) অধিক ফলনশীল উত্তিদাংশ সৃষ্টি : কোন বন্যজাত এর জিন অপর ফসলী শস্যের মধ্যে সংঘালিত করে অধিক ফলনশীল শস্য উৎপাদন করা যায়। যেমন- ধান-IR₈, IR₂₈, IR₂₉, গম, পাট, তেলবীজ ইত্যাদি।

(গ) গুণগত মান উন্নয়নে : জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং ব্যবহার করে প্রাণী ও উত্তিদাংশ দ্রব্যাদির গঠন, বর্ণ, পুষ্টিগুণ, স্বাদ ইত্যাদির উন্নয়ন করা সম্ভব হয়েছে। যেমন- অস্ট্রেলিয়াতে ভেড়া পালন বঙ্গল প্রচলিত। ভেড়া মাংস ও পশম দেয়। এদের লোম উন্নত করতে সালফার দরকার। জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর ফলে সূর্যমুখীর সালফার অ্যামাইনো অ্যাসিড উৎপাদনকারী জিনকে *Agrobacterium tumefaciens* ব্যাকটেরিয়ার প্লাজমিড ডিএনএ এর সাহায্যে ঘাসে প্রবেশ করানো হয়। উক্ত ঘাস খেলে ভেড়া থেকে উন্নত মানের লোম পাওয়া যায়।

(গ) সুপার রাইস সৃষ্টি : জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর মাধ্যমে সুইডেনের বিজ্ঞানীরা সুপার রাইস (গোল্ডেন রাইস) নামক এক ধরনের ধান উত্তোলন করেছেন। ইহা ভিটামিন ‘A’ সমৃদ্ধ। সম্প্রতি আই. পট্টিকাস (১৯৯৯) Japonica জাতের সুপার ধান উত্তোলন করেছেন। এ ধান বিটা ক্যারোটিন সংশ্লেষ করে এবং অতিরিক্ত পরিমাণ লোহা শরীরে যোগান দেয়। কৃষি গবেষণায় এটি একটি মাইলফলক।

(ঘ) আগাছানাশক ঔষধ প্রতিরোধ ক্ষমতাসম্পন্ন উত্তিদি সৃষ্টি : আগাছানাশক ঔষধ প্রতিরোধী জিন প্রতিস্থাপন করে তাদের প্রতিরোধ ক্ষমতা সৃষ্টি করা হয়েছে। যেমন- *Streptomyces hygroscopicus* নামক ব্যাকটেরিয়া থেকে পৃথককৃত Bar

জিন টমেটো, আলু ও তামাকে স্থানান্তর করে ফসফিনোথ্রিসিন নামক আগাছা নাশকের প্রতিরোধ ক্ষমতা অর্জন করা হয়েছে।

(ঙ) রোগ-প্রতিরোধক্ষম জাত উত্তোবন : ভাইরাস, ব্যাকটেরিয়া, ছত্রাক ও নানা রকমের কীট-পতঙ্গ প্রতিরোধক্ষম জাত উত্তোবনে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর ক্ষেত্রে সাফল্য অর্জিত হয়েছে।

(চ) ভিটামিন সমৃদ্ধ ভুট্টার জাত সৃষ্টি : সম্প্রতি স্পেনের একদল গবেষক জেনেটিক্যালি মডিফাইড ভুট্টার বীজ উত্তোবন করেছেন যাতে ভিটামিন ‘সি’, বিটা ক্যারোটিন ও ফলিক অ্যাসিড পাওয়া যাবে।

(ছ) নাইট্রোজেন সংবন্ধন : নাইট্রোজেন সংবন্ধনকারী ব্যাকটেরিয়া হতে নাইট্রোজেন সংবন্ধনের জন্য দায়ী নিফ (nif) জিন যা *E.coli* নামক ব্যাকটেরিয়াতে স্থানান্তর করা হয়েছে। আশা করা যাচ্ছে, নিফ জিন স্থানান্তরের মাধ্যমে ভবিষ্যতে সার ছাড়া অধিক ফসল উৎপাদন সম্ভব হবে।

(জ) স্টেরাইল ইনসেস্ট টেকনিক : জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং দ্বারা শাক সজি, ফল ও শুঁটকির ক্ষতিকর পতঙ্গ, মশা ইত্যাদি নিয়ন্ত্রণে স্টেরাইল ইনসেস্ট টেকনিক (SIT) উত্তোবন করে পতঙ্গ নিয়ন্ত্রণ করা যায়। জাপান, ফিলিপাইন, থাইল্যান্ড, গুয়াতেমালা, ব্রাজিল প্রভৃতি দেশে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং ব্যাপক প্রচলিত। বাংলাদেশের সাভারে অবস্থিত পরমাণু শক্তি গবেষণা প্রতিষ্ঠানের এক দল বিজ্ঞানী সজির পোকাকে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং দ্বারা নিয়ন্ত্রণের জন্য ব্যাপক গবেষণা চালিয়ে যাচ্ছেন।

(ঝ) দুটিময় উত্তিদি সৃষ্টি : জোনাকি পোকার আলো সৃষ্টিকারী জিন জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং দ্বারা তামাক গাছে স্থানান্তরের ফলে তামাক গাছ থেকে আলো বিচ্ছুরিত হয়।

(ঝঝ) ট্রাঙ্গেনিক উত্তিদি : জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং সফলভাবে প্রয়োগ করে বর্তমান পর্যন্ত প্রায় ৬০টিরও বেশি প্রজাতিতে ট্রাঙ্গেনিক উত্তিদি সৃষ্টি করা সম্ভব হয়েছে। এরমধ্যে তামাক, টমেটো, আলু, মিষ্টি আলু, লেটুস, সূর্যমুখী, বাঁধাকপি, তুলা, সয়াবিন, মটর, শসা, গাঁজর, মূলা, পেঁপে, আঙুর, কৃষ্ণচূড়া, গোলাপ, আপেল, নিম, ধান, গম, রাই, ভুট্টা, বেগুন প্রভৃতি উল্লেখযোগ্য। এগুলো পতঙ্গ, ভাইরাস, ব্যাকটেরিয়া, ছত্রাক প্রতিরোধী এবং এগুলো যে কোনো পরিবেশকে মোকাবিলা করতে সক্ষম।

ওষধ শিল্পে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং

চিকিৎসা বিজ্ঞানে ওষধ শিল্পে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর গুরুত্ব অপরিসীম। বিভিন্ন ধরনের ভ্যাকসিন, হরমোন, ইন্টারফেরন, অ্যান্টিজেন, অ্যান্টিবাডি প্রভৃতি উৎপাদন এবং রোগ শনাক্তকরণ ও জিন থেরাপির মাধ্যমে সুস্থ-সবল শিশুর জন্মদান এ জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং বৈপ্লাবিক অবদান রাখছে। মারাত্মক রোগব্যাধি শনাক্তকরণের পাশাপাশি জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর মাধ্যমে ওষধ উৎপাদনের প্রক্রিয়া জোরালো হয়েছে। নিম্নে এর সংক্ষিপ্ত বর্ণনা তুলে ধরা হলো-

(ক) ভ্যাকসিন উৎপাদন : বর্তমানে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং প্রয়োগ করে ব্যাপকভাবে বিভিন্ন ভ্যাকসিন বা টিকা উৎপাদন করা হচ্ছে যেগুলো পোলিও, যক্ষা, হাম, বসন্তসহ বিভিন্ন সংক্রামক রোগের রোগ প্রতিরোধক হিসেবে ব্যবহৃত হচ্ছে।

(খ) ইন্টারফেরন উৎপাদন : ক্ষুদ্র ক্ষুদ্র প্রোটিন অঙুর সমন্বয়ে গঠিত এ উপাদানটি দেহের রোগ-প্রতিরোধ ব্যবস্থায় অত্যন্ত কার্যকরী। জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং প্রয়োগ করে বাণিজ্যিক উপায়ে ইন্টারফেরন উৎপাদন করা সম্ভব হয়েছে। এটি হেপটাইটিস এর চিকিৎসায় ব্যবহৃত হয় এবং ক্যান্সার রোগীদেরকে প্রাথমিকভাবে ইন্টারফেরন প্রয়োগ করে ক্যান্সারকে নিয়ন্ত্রণে রাখার পদক্ষেপ নেয়া হয়।

(গ) হরমোন উৎপাদন : বিভিন্ন ধরনের হরমোন যেমন ডায়াবেটিস রোগের ইনসুলিন, মানুষের দেহ বৃদ্ধির হরমোন ইত্যাদি উৎপাদন জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর একটি উল্লেখযোগ্য দিক। জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর মাধ্যমে প্রস্তুতকৃত হরমোন সহজসাধ্য এবং দামেও কম হয়।

(ঘ) অ্যান্টিবায়োটিক উৎপাদন : কম সময়ের মধ্যে বিপুল পরিমাণ অ্যান্টিবায়োটিক উৎপাদনের জন্য জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং প্রয়োগ করে বর্তমানে এক হাজারেরও বেশি অ্যান্টিবায়োটিক উৎপাদিত হচ্ছে। যেমন- পেনিসিলিন, টেট্রাসাইক্লিন, পলিমিক্রিন ইত্যাদি।

(ঙ) এনজাইম উৎপাদন : জীবের বিপাকক্রিয়া নিয়ন্ত্রণকারী বিভিন্ন এনজাইমের বাণিজ্যিক ব্যবহার উত্তরোত্তর বৃদ্ধি পাচ্ছে। বিভিন্ন ওষধ তৈরিতে, বয়ন শিল্পে, চামড়া শিল্পে, বিভিন্ন রাসায়নিক শিল্পে, কাগজ শিল্পে এবং লক্ত্বী শিল্পে বিভিন্ন এনজাইম ব্যাপকভাবে ব্যবহৃত হচ্ছে। জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এবং আণবিক জীববিজ্ঞানসহ বিভিন্ন গবেষণা কাজে এনজাইম ব্যবহার

এসএসসি প্রোগ্রাম

করা হচ্ছে। জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর কল্যাণে ব্যবহৃত কিছু এনজাইম হলো- অ্যামাইলেজ, প্রোটিয়েজ, পেকটিনেজ ইত্যাদি।

(চ) ট্রাঙ্গেনিক প্রাণী থেকে গুরুত্বপূর্ণ আহরণ : ট্রাঙ্গেনিক প্রাণী উত্তাবনের মাধ্যমে প্রাণীগুলোর দুধ, রক্ত ও মূত্র থেকে প্রয়োজনীয় গুরুত্বপূর্ণ আহরণ করা হয়। একে Molecular Farming বলা হয়।

গৃহপালিত পশু ও মৎস্য উন্নয়নে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং

উন্নতজাতের পশু উৎপাদনের লক্ষ্য হচ্ছে- চর্বিমুক্ত মাংস উৎপাদন, দুধের পরিমাণ বৃদ্ধি, দ্রুত বিক্রয়যোগ্য করা, দ্রুত বৃদ্ধি সম্পন্ন, রোগ প্রতিরোধী এবং কিছু মূল্যবান প্রোটিন উৎপাদনসমূহ করা। বিভিন্ন ট্রাঙ্গেনিক প্রাণী যেমন- শূকর, মুরগী, খরগোশ, গরু, ভেড়া তৈরিতে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা পালন করে। ইতিমধ্যে ট্রাঙ্গেনিক ভেড়া উত্তাবন করা হয়েছে। এর প্রতিলিপির দুধে ৩৫ গ্রাম পর্যন্ত হিউম্যান আলফা অ্যান্টিট্রিপসিন প্রোটিন পাওয়া যায়। এ প্রোটিনের অভাবে এমকাইসেমা নামক মারাত্মক রোগের সৃষ্টি হয়। জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং-এর মাধ্যমে ভেড়ার দেহের মাংস বৃদ্ধি এবং শরীরের পশম বৃদ্ধির প্রক্রিয়াকে ত্বরান্বিত করা হয়েছে। চর্বিহীন মাংস ও মানুষের হরমোন উৎপাদন বৃদ্ধির লক্ষ্যে ট্রাঙ্গেনিক শূকর উত্তাবন সফল হয়েছে। উত্তাবিত হয়েছে ট্রাঙ্গেনিক ছাগল। এসব ছাগলের দুধে পাওয়া যায় এক বিশেষ ধরনের প্রোটিন যা জমাট বাঁধা রক্তকে গলিয়ে করোনারি থ্রোমোসিস থেকে মানুষকে রক্ষা করে। ট্রাঙ্গেনিক গরু উত্তাবনের মাধ্যমে মাংসের উৎপাদন বৃদ্ধির সাথে সাথে মানুষের মাত্রদুর্বলের অতি প্রয়োজনীয় প্রোটিন, ল্যাকটোফেরিনও পাওয়া গেছে। এরপর মাঞ্চর, কৈ, কমনকার্প, লইটা এবং তেলাপিয়া মাছে স্যামন মাছের বৃদ্ধি হরমোনের জিন স্থানান্তরের মাধ্যমে কৌলিকগত পরিবর্তন প্রক্রিয়ায় এ সকল মাছের আকার প্রায় ৬০ ভাগ বৃদ্ধি করা সম্ভব হয়েছে।

দুঃখজাত দ্রব্য উৎপাদনে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং

দুধের সরাসরি নানাবিধ ব্যবহার থাকলেও দুধ থেকে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর মাধ্যমে বিভিন্ন দুঃখজাত দ্রব্যাদি তৈরি করা হয়। যেমন- দুধ থেকে মাখন, পনির, দই ইত্যাদি খাদ্যসামগ্ৰী প্রস্তুত করা হয়। দুঃখজাত খাদ্যসামগ্ৰী তৈরির জন্য জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং দ্বারা নানা রকমের ব্যাকটেরিয়া ব্যবহার করা হয়। যেমন- *Streptococcus lactis*, *Lactobacillus helveticus*, *L. bulgaricus* ইত্যাদি। নিম্নে দুঃখজাত দ্রব্য উৎপাদনে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর ব্যবহার উল্লেখ করা হলো-

(ক) মাখন- মাখনের স্বাণ ও স্বাদ তৈরির জন্য এতে *Leuconostoc citrovorum* নামক ব্যাকটেরিয়া মিশানো হয়। মিশানো ব্যাকটেরিয়া থেকে উৎপন্ন এনজাইম মাখনের সাইট্রেটকে ডাই অ্যামাইলে পরিণত করার মাধ্যমে মাখনে বিশেষ সুগন্ধ ও স্বাদ সৃষ্টি হয়।

(খ) পনির- পনির তৈরিতে *Streptococcus lactis* এবং *Lactobacillus helveticus* নামক ব্যাকটেরিয়া ব্যবহার করা হয়। পনির তৈরি পদ্ধতিতে দুধের জমাট বাঁধা অংশে আর্দ্রতার পরিমাণের উপরেই পনিরের গুণাগুণ নির্ভর করে। কখনও কখনও পনিরের সাথে লবণ মিশিয়ে এ সুগন্ধ ও আর্দ্রতা রক্ষা করা হয়। লবণ ব্যবহারের ফলে পনিরে অনাকাঙ্গিত অণুজীবের আক্রমণ প্রতিহত করে। বাজারে ৩ ধরনের পনির বিক্রি হয়। যথা- নরম, আধা-নরম এবং শক্ত পনির। পনিরের স্বাদ, বর্ণ ও গন্ধের তারতম্য ঘটে। পৃথিবীর সুস্মাদু পনির উৎপাদনের জন্য ইতালি, ফ্রান্স, নেদারল্যান্ড ও যুক্তরাজ্য বিখ্যাত। এ উৎকৃষ্ট মানের পনির উৎপাদন সম্ভব হয়েছে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর মাধ্যমে।

(গ) দই- দুধে ল্যাকটোজ নামক শর্করা থাকায় তা থেকে দই বা দই জাতীয় খাদ্যদ্রব্য উৎপাদন করা যায়। ল্যাকটিক অ্যাসিড নামক এক প্রকার ব্যাকটেরিয়া (প্রধানত *Streptococcus thermophilus* এবং *Lactobacillus bulgaricus*) ল্যাকটোজ থেকে গুকোজ এবং গ্যালাকটোজ তৈরি করে। দইয়ের গুণাগুণ নির্ভর করে ব্যবহৃত ব্যাকটেরিয়া জাতের উপর। এভাবে দুঃখজাত দ্রব্য তৈরিতে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা পালন করে।

ফরেনসিক টেস্টের ক্ষেত্রে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং

রক্ত, বীর্য রস, মূত্র, অশু, লালা ইত্যাদির ডিএনএ অথবা অ্যান্টিবিডি থেকে ফরেনসিক টেস্টের মাধ্যমে অপরাধীকে শনাক্ত করা হয়। সেরোলজি টেস্ট দ্বারা মানুষের রক্ত, বীর্য এবং লালাকে চিহ্নিত করে তা ডিএনএ বিশ্লেষণ দ্বারা অপরাধীকে শনাক্ত করা হয়। আমরা এ পর্যন্ত জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর অবদান সম্পর্কে যা আলোচনা করলাম এগুলো ছাড়াও জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং প্রয়োগ করে ‘হিউম্যান জিনোম প্রজেক্ট’ এর মাধ্যমে মানবদেহের বিভিন্ন ক্ষেত্রে অবস্থান ও কাজ সম্বন্ধে জানা সম্ভব হয়েছে। এর ফলে মানবদেহে ক্ষতিকর জিনকে অপসারণ করে সুস্থ জিন প্রতিস্থাপন করা যায়। একে জিন থেরাপি বলা হয়।

পরিবেশ রক্ষায় জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং

(ক) পয়ঃপ্রণালি শোধন ও মানুষের মলমৃত্ত্ব দুর্গন্ধমুক্তকরণে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং এর অবদান অবগন্তীয়, (খ) পেট্টোল ও পেটোলিয়ামজাত দ্রব্যের গুণাগুণ রক্ষার্থে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখে, (গ) বিভিন্ন আবর্জনা ও কলকারখানা থেকে নির্গত ময়লা পানির বিষাক্ততাহসকরণে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং পদ্ধতি ব্যবহার করা হয়, (ঘ) পরিবেশ সুরক্ষা এবং রোগাক্রান্ত উভিদে পেস্টিসাইডেরে ব্যবহার হ্রাস করার ক্ষেত্রে বিভিন্ন রোগের জৈবিক নিয়ন্ত্রণে জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা পালন করে এবং (ঙ) জিন ব্যাংক স্থাপন করে জীববৈচিত্র্য রক্ষা করা হয়।

	শিক্ষার্থীর কাজ	নিচের প্রশ্নগুলোর উত্তর দিন
Molecular Farming কী ?	SIT এর ইলাবোরেশন লিখুন	Japonica জাতের সুপার ধান কে উভাবন করেছেন ?
	সারসংক্ষেপ	
<p>টিস্যু কালচার প্রক্রিয়ার সুবিধাগুলো হলো-</p> <p>১। একটি উভিদ বা উভিদাংশ হতে অল্প সময়ের ব্যবধানে একই বৈশিষ্ট্যসম্পন্ন অসংখ্য চারা তৈরি করা যায়।</p> <p>২। যে সমস্ত উভিদ বীজের মাধ্যমে বংশবিস্তার করে না, তাদের চারাপ্রাপ্তি অল্প খরচে সতেজ অবস্থায় স্থানান্তর করা যায়।</p> <p>৩। সহজে রোগমুক্ত, বিশেষ করে ভাইরাসমুক্ত চারা উৎপাদন করা সম্ভব।</p> <p>৪। ঝুরু ভিত্তিক চারা উৎপাদনের সীমাবদ্ধতা হতে মুক্ত থাকা যায়।</p> <p>৫। বিলুপ্তিপ্রাপ্ত উভিদ উৎপাদন ও সংরক্ষণ করতে টিস্যু কালচার নির্ভরযোগ্য প্রযুক্তি হিসেবে স্বীকৃত এবং</p> <p>৬। সঠিক বীজ সংগ্রহ ও মজুদ করার সমস্যা থেকে মুক্ত থাকা যায়।</p> <p>ট্রান্সজেনিক প্রাণী উভাবনের মাধ্যমে প্রাণীগুলোর দুধ, রক্ত ও মৃত্ত থেকে প্রয়োজনীয় ঔষধ আহরণ করা হয়। একে Molecular Farming বলা হয়।</p>		
	পাঠ্যের মূল্যায়ন-১৪.৮	

সঠিক উত্তরের পাশে টিক (✓) দিন।

১। জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিং ব্যবহৃত হয়-

- i. চিকিৎসা ক্ষেত্রে ii. পরিবেশ সুরক্ষায় iii. চোর ধরার কাজে

নিচের কোনটি সঠিক ?

- (ক) i ও ii (খ) i ও iii (গ) ii ও iii (ঘ) i, ii ও iii

২। জেনেটিক ইঞ্জিনিয়ারিংয়ের বেশি ব্যবহার লক্ষ করা যায়-

- i. চিকিৎসা ক্ষেত্রে ii. প্রাণী উন্নয়নে iii. পরিবেশ রক্ষায়

নিচের কোনটি সঠিক ?

- (ক) i ও ii (খ) i ও iii (গ) ii ও iii (ঘ) i, ii ও iii

৩। ট্রান্সজেনিক উভিদ হলো-

- i. কলা ii. জাম iii. বেগুন

নিচের কোনটি সঠিক ?

- (ক) i (খ) iii (গ) ii ও iii (ঘ) i, ii ও iii

এসএসসি প্রোগ্রাম

একটি কৌশলের মাধ্যমে বাবুলের বাবা এক ধরনের ধান উত্তোলন করেছেন। ইহা ভিটামিন ‘A’ সমৃদ্ধ।

৪। উল্লিখিত ধানের নাম কী?

(ক) সুপার রাইস

(খ) সুপার ধান

(গ) মিনিকেট

(ঘ) IR₂₈

৫। উল্লিখিত ধানটি কেমন ফলন দেয়?

(ক) অধিক

(খ) কম

(গ) মাঝামাঝি

(ঘ) নিম্ন



চূড়ান্ত মূল্যায়ন

সৃজনশীল প্রশ্ন- ১

শ্রেয়সী রহমান তার নানার বাড়িতে একটি কঠাল গাছ দেখতে পেলেন। গাছটিতে দেখলেন অন্যান্য গাছের তুলনায় ফলন বেশি এবং স্বাদেও অনেক মিষ্টি। তিনি গাছটি থেকে কক্ষমুকুল সংগ্রহ করে ঢাকা বিশ্ববিদ্যালয়ের উদ্ভিদবিজ্ঞান বিভাগের ল্যাবে অসংখ্য চারা উৎপাদন করলেন এবং চারাগুলো বপন করে অসংখ্য মিষ্টি জাতের কঠাল পেলেন।

(ক) টিসু কালচার বলতে কী বোঝেন?

(খ) জীবপ্রযুক্তির অন্তর্ভুক্ত শাখাগুলোর নাম উল্লেখ করুন।

(গ) উদীপকে উল্লিখিত প্রক্রিয়াটির ধাপগুলো চিহ্নিত চিত্রের মাধ্যমে দেখান।

(ঘ) উদীপকে উল্লিখিত প্রক্রিয়াটি গুরুত্বপূর্ণ কেন?

সৃজনশীল প্রশ্ন- ২

ময়মনসিংহ অঞ্চলে কৈ মাছের মড়ক দেখা দিয়েছে। এতে হাজার হাজার মাছ মারা যাচ্ছে। কিন্তু বরিশাল বিভাগের দেশি কৈ মাছের এ রকম রোগ সচরাচর দেখা যায় না। মৎস্য বিজ্ঞানীরা গবেষণা করে বরিশাল বিভাগের কৈ মাছ থেকে এক প্রকার জিন ময়মনসিংহ অঞ্চলের কৈ মাছে স্থানান্তর করলেন। এতে ময়মনসিংহ অঞ্চলে কৈ মাছের মড়ক রোগ কমে গিয়েছে।

(ক) জিমও (GMO) কী?

(খ) দুটি রেস্ট্রিকশন এনজাইমের নাম লিখুন।

(গ) উদীপকে উল্লিখিত প্রক্রিয়াটির ধাপগুলো চিহ্নিত চিত্রের মাধ্যমে দেখান।

(ঘ) উদীপকে উল্লিখিত প্রক্রিয়াটি জীবের জন্য গুরুত্বপূর্ণ- বিশ্লেষণ করুন।



উত্তরমালা

পাঠোভর মূল্যায়ন- ১৪.১ : ১। ক

২। খ

৩। ঘ

পাঠোভর মূল্যায়ন- ১৪.২ : ১। ঘ

২। ক

৩। গ

৪। ক

পাঠোভর মূল্যায়ন- ১৪.৩ : ১। ঘ

২। ক

পাঠোভর মূল্যায়ন- ১৪.৪ : ১। ঘ

২। ঘ

৩। খ

৪। ক

৫। ক